



Telas e Filtros Estampados e Eletrofundidos

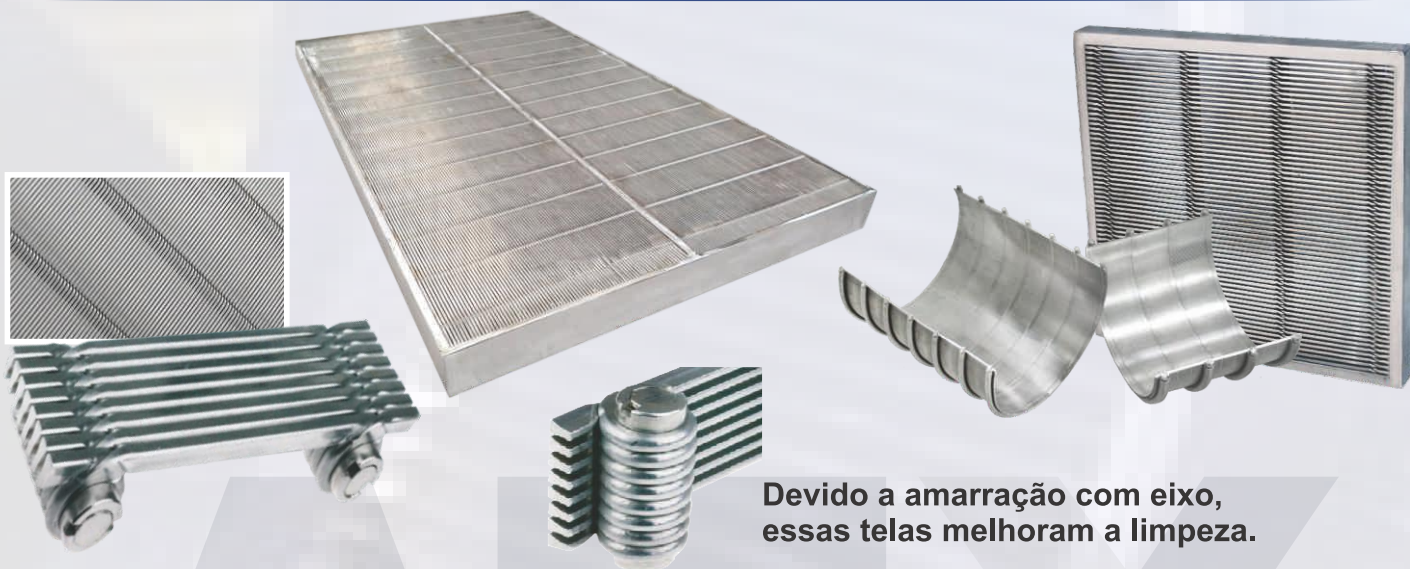
ATY

TREFILADOS DO BRASIL LTDA
A SOLUÇÃO PARA SEUS PROCESSOS PRODUTIVOS

(11) 4674-6464
www.atxtrefilados.com.br

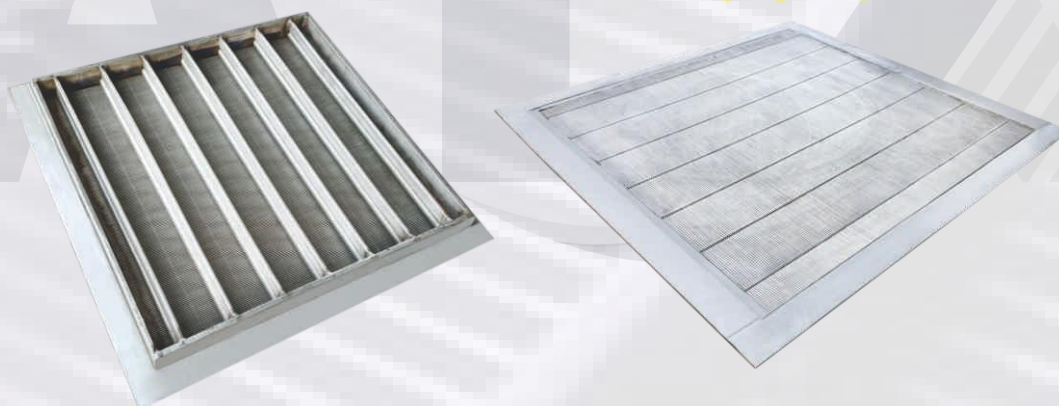
Telas Estampadas

Sua principal aplicação na indústria mineral é o desaguamento, ou ainda como elemento filtrante em algumas operações de separação sólido-líquido (filtração). Esse tipo de tela é fabricado a partir de arames redondos, em processo de estampagem contínua resultando em perfil trapezoidal, laceados com passo definido, por onde passam os eixos que fazem a amarração da tela. Devido ao formato trapezoidal do perfil a abertura da tela é cônica, diminuindo a possibilidade do minério se prender na fenda e obstruir a tela.



Devido a amarração com eixo, essas telas melhoram a limpeza.

Tela Estampada (Acabamentos personalizados com barras cantoneiras borrachas conforme projetos)



Tela com Borda Emborrachada

Tela Estampada para escoamento e retenção de partículas.



Tela Curva

São telas muito utilizadas em separação de resíduos, em frigoríficos, abatedores avícolas, ou em qualquer situação onde seja necessário retenção de partículas.



Filtro Curvo Estampado

São filtros muito utilizados nas indústrias alimentícias e são de fácil adaptação em equipamentos.

Comparação Tela Estampada x Tela Eletrofundida

As telas tipo Estampada são fabricadas com fendas a partir de 50 microns (0,050 mm), demonstrando que a tolerância conseguida neste tipo de tela é bastante superior do que na eletrofundida. Quanto ao aspecto construtivo a Tela Eletrofundida tem seus perfis rígidos devido a solda à ponto, enquanto nas telas Estampada devido a amarração com eixo, o perfil vibra melhorando a limpeza da tela.

Aplicação

Mineração

- Tela montada em máquinas de funcionamento linear ou excêntrico para desaguamento e lavagem do carvão;
- Tela para calhas e máquinas de pré-desaguamento, instaladas em peneiras radial (RSA);
- Cestos em centrífugas para desaguamento de carvão fino e lama;
- Tela tensionável para desaguamento de lama;
- Tela curva para desaguamento.

Indústria Química

- Cestos cônicos e cilíndricos em centrífugas para escoamento de sais e soluções químicas;
- Tela em disco para fundo de filtragem, fabricadas em uma peça ou em segmentos;
- Tela para revestimento de centrífugas, cilindros de pressão, cestos e cilindros de classificação, e funis em diversos ângulos para diversas aplicações;
- Caixas para fabricação de isopor.

Indústria Alimentícia

- Produção de amido;
- Produção de óleo, com fundo de extração;
- Produção de café;
- Produção de açúcar;
- Produção de cerveja;
- Produção de cacau, legumes, frutas e outros.

Indústria de Papel e Celulose

- Tela para depurador;
- Tela para concentrador.

Pedra e Areia

- Tela para desaguamento de areia;
- Tela para separador vibratório.

Outras aplicações para esse tipo de tela:

- Purificação de água;
- Moinhos;
- Peneiras de apoio para tecidos finos.

Tela Estampada

Formato dos Perfis

(As letras minúsculas indicam a forma do perfil)

<p>PERFIL a - conicidade maior na parte superior do perfil. Com esta conicidade conseguimos uma passagem rápida com o mínimo de resistência para os líquidos ou materiais. É recomendado para desaguamento rápido em fendas de 0,05mm a 0,3mm.</p>	<p>PERFIL b - este perfil é mais estreito e mais alto que o PERFIL a, para dar maior área aberta possível. A conicidade é menor do que PERFIL a, conseqüentemente possui menor alargamento da fenda, porém menor desgaste. É recomendado para trabalhar pesado de materiais que provocam desgaste.</p>	<p>PERFIL c - este perfil é recomendado para materiais que provocam fortes desgastes. Por isso tem a cabeça com flancos paralelos para manter a fenda uniforme. Só depois do desgaste total da cabeça começa o alargamento da fenda.</p>	<p>Perfis especiais</p>	
			<p>PERFIL cv - trata-se de um perfil cuja altura dos flancos da cabeça é mais alto do que o PERFIL c. É recomendado para materiais de alta abrasividade.</p>	<p>PERFIL as - tem as mesmas vantagens do PERFIL a. A forma triangular na parte superior do perfil provoca uma passagem forçada dos materiais ou líquidos. É recomendado para desaguamento e maior volume forçado de vazão.</p>

Porcentagem de área aberta dessas telas

O cálculo da área aberta da tela (F_o) considerando a redução da área livre devido aos eixos transversais é conseguido através da:

$$F_o = \left(\frac{s}{s+k} \times \frac{T-d}{T} \right) \times 100 (\%)$$

onde,

- K = cabeça do perfil
- S = abertura da fenda
- h = altura do perfil
- H = altura total
- d = diâmetro do eixo
- T = entre centro de eixos
- Sp = extremos do perfil

Os valores da área aberta e os pesos por m^2 para todos os perfis podem ser vistos nas tabelas que seguem na página 5. Os pesos referem-se unicamente ao perfil e seus respectivos eixos.

As telas Estampadas **ATX Trefilados** são fabricadas com fendas a partir de 50 microns (0,050mm). Uma de suas vantagens é a construção amarração com eixo, dando uma melhor limpeza da tela comparada as telas comerciais.

Telas Estampadas

Tabela Perfil x Abertura da Tela

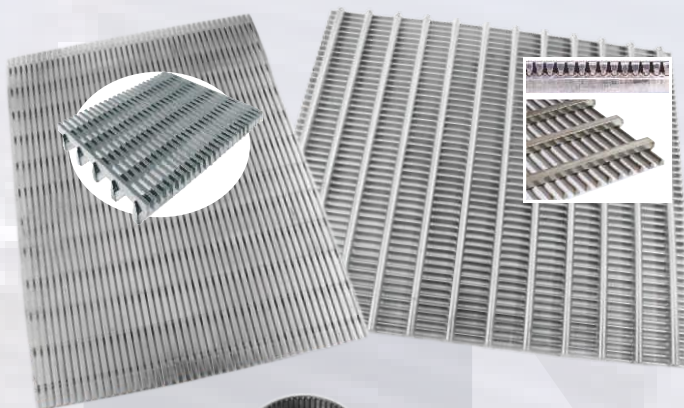
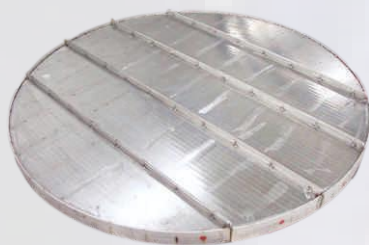
RIMETTA	Fa	Fb	Fc	Fas	Fcv	Wa	Wb	Wc	Was
RIMETTA 18									
Perfil	18 Fa	18 Fb				18 Wa	18 Wb		
Abertura da malha de - até mm	0,05-0,25	0,1-0,5				0,3-1,0	0,3-1,25		
Diâmetro do eixo em mm	5	5				5	5		
Distância entre centro de eixos normal em mm	70	70				70	70		
Execução especial entre centro em mm	50/55 60/65	50/55 60/65					50		
Altura total (H)	10,6-10,2	10,8-10,0				10,1-9,9	10,1-9,8		
TELA	Fa	Fb	Fc	Fas	Fcv	Wa	Wb	Wc	Was
TELA 22									
Perfil	22 Fa	22 Fb				22 Wa	22 Wb		
Abertura da malha de - até mm	0,05-0,4	0,1-0,5				0,5-1,2	0,5-1,2		
Diâmetro do eixo em mm	7,6	7,6				7,6	7,6		
Distância entre centro de eixos em mm	70	70				70	70		
Altura total (H)	14,5-13,9	14,5-13,9				14,1-13,9	14,1-13,9		
TELA 28									
Perfil	28 Fa	28 Fb	28 Fc		28 Fcv	28 Wa	28 Wb	28 Wc	28 Was
Abertura da malha de até - mm	0,05-0,5	0,1-0,5	0,1-0,5		0,1-0,5	0,5-1,5	0,5-2,0	0,5-1,5	0,5-1,5
Diâmetro do eixo em mm	7,6	7,6	7,6		7,6	7,6	7,6	7,6	7,6
Distância entre centro de eixos normal em mm	70 e 100	70 e 100	70		70	70	70	70	70
Execução especial entre centro em mm	66/72/74		66/74 80/110						
Altura total (H)	16,1-15,3	16,6-15,8	16,0-15,1		15,5-14,7	15,2-14,3	15,3-14,0	15,6-14,5	15,2-14,3
TELA 34									
Perfil	34 Fa	34 Fb	34 Fc	34 Fas	34 Fcv	34 Wa	34 Wb	34 Wc	34 Was
Abertura da malha de até - mm	0,2-0,75	0,2-0,75	0,2-0,75	0,5-0,75	0,2-0,75	0,5-2,0	0,5-3,0	0,5-2,0	0,75-2,0
Diâmetro do eixo em mm	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6
Distância entre centro de eixos normal em mm	70	70	70	70	70	80	70 e 80	80	80
Execução especial entre centro em mm			66/74		66/74				
Altura total (H)	17,7-16,7	18,0-17,0	17,8-17,0	17,0-16,7	17,4-16,0	16,7-15,9	17,2-16,2	16,8-16,1	16,7-15,9

Telas e Filtros Eletrofundidas

As Telas Eletrofundidas são construídas através de eletrofusão, com perfis triangulares e aberturas contínuas, o que lhe garante baixo nível de entupimento, facilidade de limpeza e boa resistência mecânica. São indicadas nas indústrias alimentícias, usinas de açúcar, mineração, industria química, entre outras. Construídas a partir de um perfil trapezoidal, soldado à ponto contínuo em um suporte (vareta). A abertura da tela é cônica.

Os Filtros Eletrofundidos tem sido desenvolvido ao longo dos anos como uma alternativa à filtração, placa perfurada ou placa entalhada e agora é amplamente usado em várias aplicações dentro da fabricação de cerveja, malte e destilarias industriais.

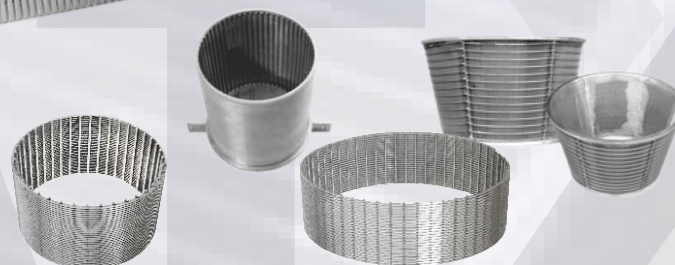
Filtro para fundo malte



Peneira Rotativa



Peneira Rotativa



Filtros Eletrofundidos

O filtros são amplamente utilizados pelas indústrias e usuários que possuem sistemas de filtração, seleção, retenção e classificação de materiais, tais como as indústrias de mineração, química e petroquímica, alimentos, bebidas, açúcar e álcool, papel e celulose, tratamento de efluentes, poços de água, gás, petróleo e toda uma série de outras aplicações.



Filtro Eletrofundido com Flange

São filtros com peneiração interna, normalmente utilizados em peneiras rotatórias.



Cesto Eletrofundido Flangeado

São filtros cuja construção é reforçada com barras chatas e flanges, correspondentes a carga que serão submetidos.



Utilizada em usinas de açúcar para filtrar o caldo misto proveniente da moenda, podendo separar o caldo primário do secundário.

Telas Eletrofundidas, Peneiras Estáticas e Curvas

A tela curva tem uma grande capacidade de peneiramento mais do que uma tela plana, devido as forças exercidas do fluxo de material curvo de arame em perfil "V" são montadas numa estrutura com as aberturas da tela perpendicular ao fluxo.

Em uma situação típica de alimentação da aresta do perfil remove a água e partículas finas através da tela até o tamanho do ponto de corte, assim as grandes partículas se movem através do topo da tela a separação é considerável menor que a ranhura, normalmente em torno da metade do tamanho da fenda. Peneiras Curvas são ideais para selecionamento e aplicações de desaguamento nas situações de separação sólido-líquido.



Telas Cush Cush

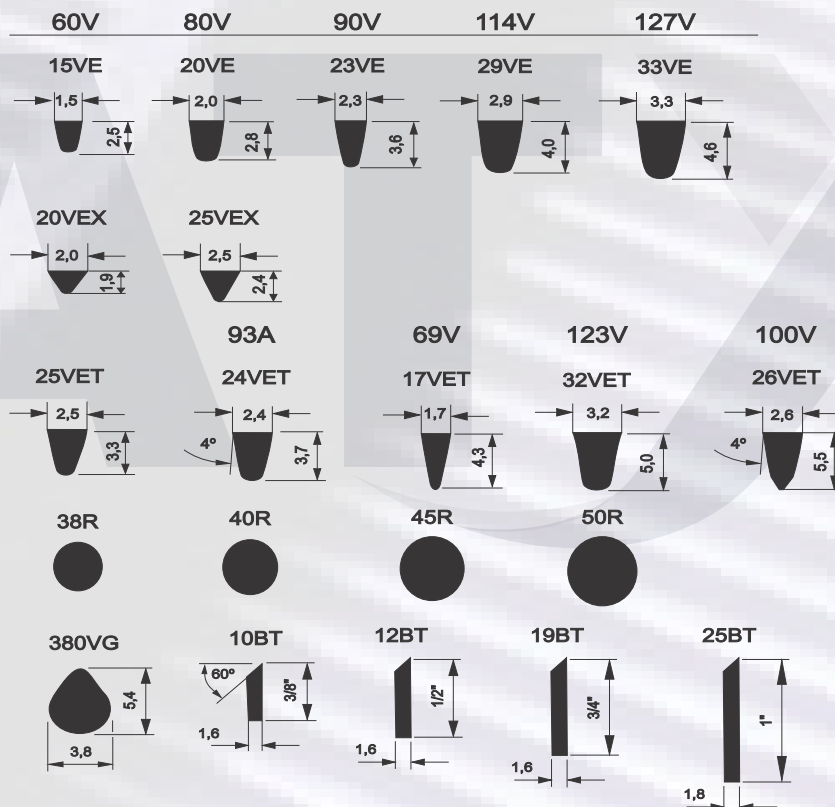


As telas Cush Cush tem sua fabricação customizada conforme utilização especificada, dependendo da vazão e dos produtos à serem separados. Na indústria do açúcar os Filtros Cush Cush são amplamente utilizados para a separação do sólido e líquido.

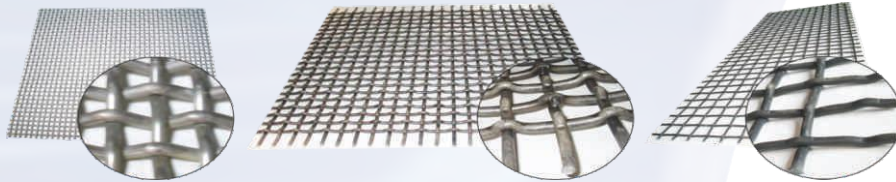
Telas Eletrofundidas

Construídas a partir de um perfil trapezoidal, soldado a ponto contínuo em um suporte (vareta). A abertura da tela é cônica apresentando características similares às telas Estampadas.

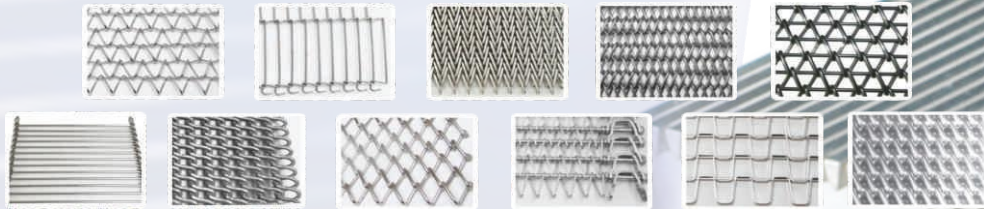
Tabela de perfis standard para fabricação de telas eletrofundidas:



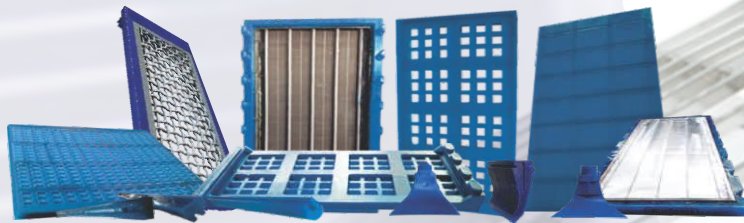
Telas para Peneiras Vibratórias



Esteiras Transportadoras Metálicas



Telas em Poliuretano e Mista



Filtros Especiais



Visão

Ser a empresa líder no mercado nacional, reconhecida pela qualidade dos produtos, prazo de entrega e atendimento.

Missão

Desenvolver produtos e soluções para os processos produtivos de nossos clientes, atendendo as suas expectativas.

Valores



- **Respeito:** Respeitar colaboradores, clientes e fornecedores.
- **Qualidade:** Verificação contínua dos processos assegurando a qualidade estabelecida.
- **Comprometimento:** Atender as necessidades dos clientes.

Política da Qualidade ATX

A ATX Trefilados do Brasil, visando a liderança de mercado, focada em seus resultados com indicadores confiáveis e factíveis, tem o compromisso de produzir com qualidade, atendendo as necessidades e expectativas de seus clientes, melhorando continuamente seus processos, respeitando o meio ambiente e as demais partes interessadas, primando a integridade física e social de seus colaboradores, proporcionando um ambiente seguro e agradável de se trabalhar, contando com uma força de trabalho motivada e treinada a realizar suas tarefas.

ATX
TREFILADOS DO BRASIL LTDA
A SOLUÇÃO PARA SEUS PROCESSOS PRODUTIVOS
www.atxtrefilados.com.br

