

The advertisement features a collection of industrial mesh products. At the top, there is a large rectangular mesh panel with a diamond pattern. Below it, a long strip of mesh is shown with several blue plastic clips attached. Further down, there are several blue plastic frames containing different mesh patterns, including a diamond pattern and a square pattern. On the right side, a large circular inset shows a white industrial machine with a blue frame, containing several layers of mesh. The machine is processing a material, possibly coffee beans, which are visible on the mesh layers. The background is a light blue and white gradient with a subtle pattern of mesh panels.

Soluções em Telas de Peneiramento

ATX

TREFILADOS DO BRASIL LTDA

A SOLUÇÃO PARA SEUS PROCESSOS PRODUTIVOS

(11) 4674-6464

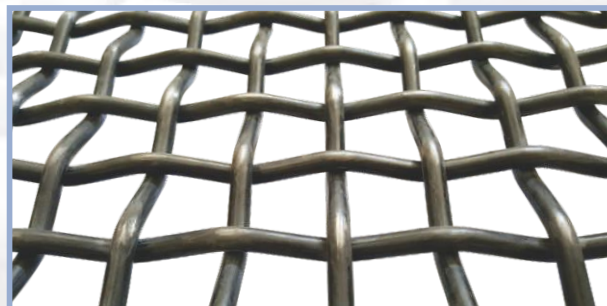
www.atxtrefilados.com.br

TELAS EM AÇO COM MALHAS QUADRADAS

Tipos de ondulações

Tela Simples (VB)

Este é o tipo mais comum de tela, geralmente usada em aberturas pequenas ou quando o diâmetro do fio é grande em relação à abertura da malha.



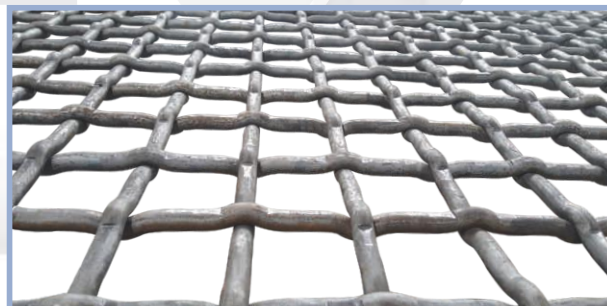
Tela Plana (DX)

Neste tipo de tela, a superfície de trabalho apresenta-se plana, com substancial redução de fricção do material a peneirar e conseqüentemente com maior durabilidade. Em virtude do encaixe de sua ondulação, as aberturas se mantêm perfeitamente regulares, mesmo em telas com aberturas grandes em relação ao diâmetro do fio.



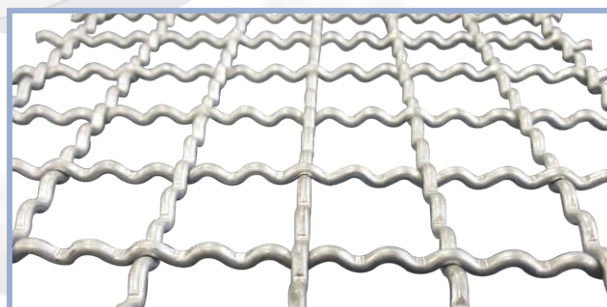
Tela Dopra (DP)

Neste tipo é recomendável telas com aberturas grandes, pois os fios se encaixam em posição definida, mantendo as aberturas uniformes por toda a vida útil da tela.



Tela Wedra (WR)

Os fios neste tipo de tela são multi ondulados e se cruzam a cada terceira ou quinta ondulação. Geralmente é usado em telas leves.



Acabamentos laterais

1. Sem acabamento.
 2. GS - gancho simples para fios de Ø 6,35mm ou mais.
 3. GC - gancho com capa para fios de Ø 1,2 até 6,35mm.
 4. GCB - gancho com capa de borracha ou lona inserida para fios de Ø 1mm ou menos.
 5. GCU - gancho com capa em forma de U, de 1,2 até 6,35mm.
- M.A. (Medida do ângulo)= 30°/45°/60°.
Outros acabamentos poderão ser fornecidos sob consulta.

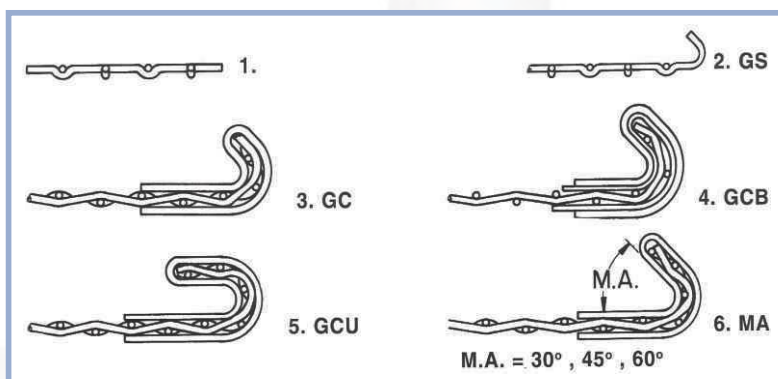


Tabela padronizada de telas com malhas quadradas

A tabela abaixo de telas padronizadas com aberturas de 1,6 a 101,6mm indica as especificações normalmente recomendadas pelos órgãos oficiais de equipamentos de peneiração.

abertura		pesada			meio pesada			média			meio leve			leve		
mm	pol.	Ø		área aberta	Ø		área aberta	Ø		área aberta	Ø		área aberta	Ø		área aberta
		mm	pol.		mm	pol.		mm	pol.		mm	pol.		mm	pol.	
101,6	4	25,4*	1	64%	19,0	3/4	71%	15,9	5/8	79%	12,7	1/2	79%	11,1	7/16	81%
88,9	3 1/2	19,0	3/4	67%	15,9	5/8	72%	12,7	1/2	76%	11,1	7/16	79%	9,5	3/8	81%
76,2	3	19,0	3/4	64%	15,9	5/8	68%	12,7	1/2	73%	11,1	7/16	76%	9,5	3/8	79%
69,8	2 3/4	15,9	5/8	66%	12,7	1/2	71%	11,1	7/16	74%	9,5	3/8	77%	7,9	5/16	80%
63,5	2 1/2	15,9	5/8	64%	12,7	1/2	69%	11,1	7/16	72%	9,5	3/8	75%	7,9	5/16	79%
57,1	2 1/4	15,9**	5/8	61%	12,7**	1/2	66%	11,1	7/16	70%	9,5	3/8	73%	7,9	5/16	77%
50,8	2	12,7**	1/2	64%	11,1**	7/16	67%	9,5	3/8	70%	7,9	5/16	74%	6,3	1/4	79%
44,4	1 3/4	12,7**	1/2	60%	11,1**	7/16	64%	9,5**	3/8	67%	7,9	5/16	72%	6,3	1/4	76%
38,1	1 1/2	11,1**	7/16	60%	9,5**	3/8	64%	7,9**	5/16	68%	6,3	1/4	73%	5,6	.220	76%
31,7	1 1/4	11,1**	7/16	55%	9,5**	3/8	59%	7,9**	5/16	64%	6,3**	1/4	69%	5,6	.220	72%
28,6	1 1/8	9,5**	3/8	56%	7,9**	5/16	61%	6,3**	1/4	67%	5,6**	.220	70%	5,1	.201	72%
25,4	1	9,5**	3/8	54%	7,9**	5/16	58%	6,3**	1/4	64%	5,6**	.220	67%	5,1**	.201	69%
22,2	7/8	7,9**	5/16	54%	6,3**	1/4	60%	5,6**	.220	64%	5,1**	.201	66%	4,7**	.185	68%
19,0	3/4	7,9**	5/16	51%	6,3**	1/4	56%	5,6**	.220	60%	5,1**	.201	62%	4,7**	.185	64%
15,9	5/8	6,3	1/4	51%	5,6	.220	54%	5,1**	.201	57%	4,7**	.185	59%	4,5**	.177	61%
12,7	1/2	5,6	.220	48%	5,1	.201	50%	4,7	.185	53%	4,5	.177	54%	4,1**	.162	57%
11,1	7/16	5,1	.201	46%	4,7	.185	48%	4,5	.177	50%	4,1	.162	53%	3,7**	.146	56%
9,5	3/8	4,7	.185	44%	4,5	.177	46%	4,1	.162	49%	3,7	.146	51%	3,4	.134	54%
7,9	5/16	4,5	.177	40%	4,1	.162	43%	3,7	.146	46%	3,4	.134	49%	3,0	.118	52%
6,3	1/4	4,1	.162	37%	3,7	.146	39%	3,4	.134	42%	3,0	.118	45%	2,7	.107	49%
5,5	7/32	3,7	.146	35%	3,4	.134	38%	3,0	.118	41%	2,7	.107	45%	2,4	.095	48%
4,7	3/16	3,4	.134	33%	3,0	.118	37%	2,7	.107	41%	2,4	.095	45%	2,1	.083	48%
4,0	5/32	3,0	.118	32%	2,7	.107	35%	2,4	.095	40%	2,1	.083	44%	1,8	.071	48%
3,2	1/8	2,7	.107	29%	2,4	.095	33%	2,1	.083	37%	1,8	.071	41%	1,5	.059	48%
2,4	3/32	2,1	.083	29%	1,8	.071	33%	1,5	.059	37%	1,2	.048	44%	1,0	.039	48%
1,6	1/16	1,5	.059	26%	1,2	.048	33%	1,0	.039	37%	0,9	.035	42%	0,8	.031	44%

Aberturas acima da linha divisória, é aconselhável o tipo DX ou DP, para garantia da firmeza das malhas. Abaixo da linha divisória, é aconselhável o tipo VB.

Alguns setores de aplicações

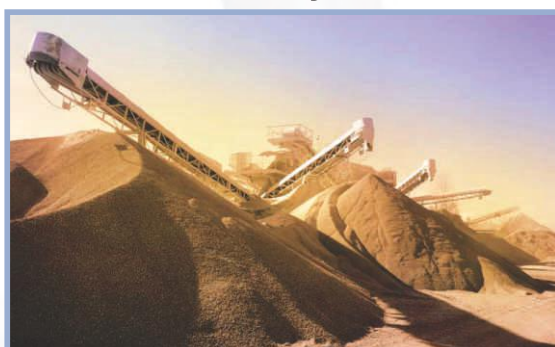
Siderúrgica



Petroquímica



Mineração



Petrolífera



TELAS EM AÇO COM MALHAS RETANGULARES

Malong

Malong são telas de aberturas retangulares, que oferecem de 10 a 50% mais área aberta ou de descarga do que as telas de malhas quadradas.

Mesmo com sua capacidade adicional, estas aberturas especiais retangulares permitem o uso de fios metálicos de diâmetros maiores e mais duráveis que os utilizados em telas de malhas quadradas, produzindo tamanhos equivalentes.



Harpa III DX

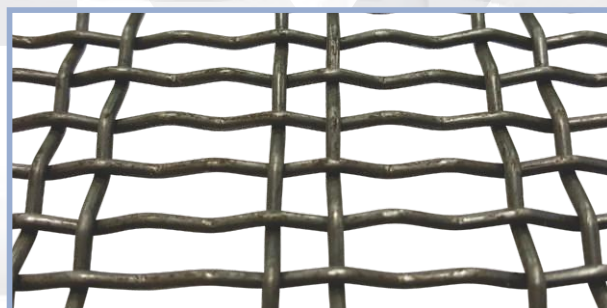
As telas especiais Harpa III DX tem uma capacidade superior à das telas convencionais, principalmente para partículas finas, aglomerantes e úmidas.

São fabricadas com acabamentos em poliuretano, ganchos, chapas entre outros sob consulta.



Harpa II VB/WR

São fabricadas no formato multi ondulado, bastante eficaz aonde há necessidade de uma tela com baixo entupimento.



As telas Harpa podem ser instaladas em qualquer máquina vibratória que possua dispositivo tensionador de telas. Podem ser fornecidas em DX, DP, VB/WR, usadas na classificação de uma larga variedade de materiais.

As telas Harpa DX, DP e VB/WR são designadas pelos números 2, 3 ou 4 quando suas tramas de amarração são duplas, triplas ou quádruplas.

O formato do fio mais longo deve também ser identificado pelas letras DX, DP ou VB/WR, significando o tipo PLANA, DOPRA ou WEDRA respectivamente aberturas à partir de 1,00mm.

PN1



PN2



TELAS EM AÇO COM MALHAS AUTOLIMPANTES

VenoArte

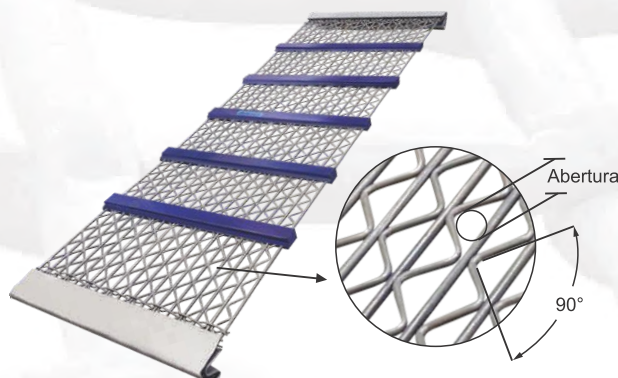
São confeccionadas com arames redondos, alternadamente retos e ondulados, montados com guarnições especiais de fixação, formando aberturas triangulares.

A abertura da malha corresponde à do círculo inscrito no triângulo, conforme indicado na ilustração abaixo.

As diferenças de formatos dos fios adjacentes e de seus diâmetros, criam oscilações de frequência assimétrica, o que determina grande eficiência na ação de autolimpeza.

Essas características tornam as Telas VenoArte ideais para peneiração de materiais de natureza úmida e aglomerante.

Os fios retos, por serem mais grossos, trabalham em nível superior e agem como sustentadores do material em processo, o que permite aos fios ondulados um trabalho oscilante mais livre. Isso ocasionará uma ação distribuidora do material em peneiração, assegurando aos fios, total tratamento.



Abertura	Ø		Distância centro de reforço	Peso	Área Aberta
	Ondulado	Reto			
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg/m ²)	(%)
2,0	1,25	1,6	120	5,3	38,2
2,5	1,25	1,6	120	4,8	41,2
3,0	1,25	1,4	140	4,8	44,6
3,0	1,25	1,6	150	5,5	41,4
3,0	1,6	1,8	150	6,4	40,1
3,0	1,8	2,2	150	7,2	38,2
3,3	1,6	1,8	160	5,9	43,2
3,5	1,6	1,8	160	5,7	45,2
4,0	1,6	2,0	160	6,5	46,3
4,0	2,0	2,5	160	7,9	40,2
4,5	1,6	2,0	160	6,2	48,2
5,0	2,2	2,5	180	9,2	44,0
6,0	2,2	2,5	180	9,5	44,4
6,0	2,2	2,8	200	9,9	44,0
6,0	2,5	2,8	200	10,7	42,3
6,0	2,8	3,15	200	12,1	40,1
7,0	2,0	2,5	180	7,7	50,0
7,0	2,2	2,5	180	9,1	46,5
7,0	2,5	2,8	200	9,9	44,2
8,0	2,2	2,5	180	8,3	51,7
8,0	2,5	2,8	180	9,1	50,7
8,0	2,8	3,15	200	9,2	52,0
9,0	2,2	2,5	180	7,9	53,1
10,0	2,5	2,8	200	9,2	52,0
10,0	2,8	3,15	200	10,1	50,5
11,0	2,5	2,8	200	8,9	54,0
11,0	3,15	3,6	200	12,0	50,1
12,0	2,5	2,8	200	8,6	55,2
12,0	2,8	3,15	200	10,1	54,0
12,0	3,15	3,6	240	11,2	52,0
14,0	3,15	3,6	260	11,0	54,0
15,0	3,6	3,8	260	10,9	55,9
18,0	3,8	4,2	208	11,6	57,0

Fabricamos com aberturas e fios maiores conforme consulta.

Serpa

São fabricadas com arames redondos, ondulados e montados com guarnições especiais de fixação, formando aberturas quadradas em diagonal.

A flexibilidade e independência de cada arame faz com que adquiram oscilação própria quando a tela é colocada em funcionamento no equipamento vibratório.

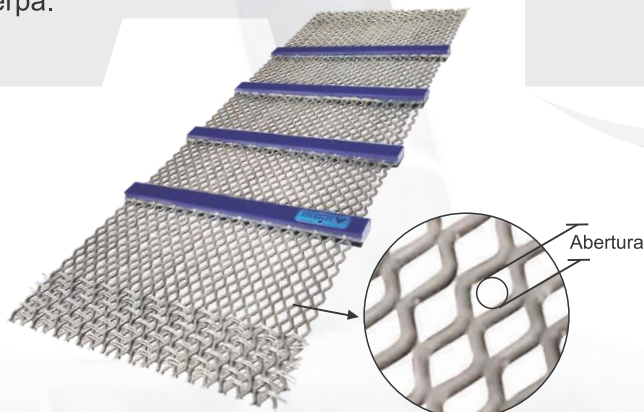
Essa oscilação dos arames ondulados adjacentes, evita a obstrução das malhas e a formação de zonas mortas de trabalho.

Ao mesmo tempo, a abertura quadrada permanece atuante, garantindo a exata classificação do material.

A disposição das malhas em diagonal constitui mais um fator para que a tela se mantenha limpa durante o trabalho.

A abertura da malha deve ser medida conforme indicado na ilustração ao lado.

Mediante consulta prévia, podem ser fabricados perfis especiais das Telas Serpa.



abertura	Diâmetro arames	Distância entre guarnições	peso	área aberta
(mm)	(mm)		(kg/m ²)	(%)
2,0	1,0	120	6,3	38,5
3,0	1,2	140	7,6	45,8
4,0	1,5	140	7,9	47,5
4,0	1,8	150	10,4	39,2
4,5	1,8	150	9,8	44,0
5,0	1,5	150	9,0	48,1
5,0	2,1	160	10,4	44,6
6,0	1,8	160	9,2	51,4
6,0	2,1	170	11,4	45,4
7,0	1,8	170	9,3	53,6
7,0	2,1	170	11,2	49,7
8,0	2,1	160	8,6	57,0
8,0	2,4	170	12,3	50,5
9,0	2,1	170	9,6	55,7
9,0	2,7	180	13,6	50,4
10,0	2,1	170	9,2	59,4
10,0	2,7	180	13,2	52,9
10,0	3,0	180	14,8	49,9
11,0	2,7	180	13,0	55,0
11,0	3,0	180	14,6	51,4
12,0	2,4	170	11,9	57,8
12,0	3,0	180	14,5	53,0
14,0	3,4	190	14,8	54,5
15,0	3,4	190	14,7	55,2
17,0	3,7	200	16,3	55,1
18,0	3,7	200	16,6	56,0
20,0	4,1	200	20,9	52,7
24,0	4,7	240	20,4	56,0
30,0	5,1	250	22,5	63,3

Fabricamos com aberturas e fios maiores conforme consulta.

TELAS MISTA

Desenvolvida para aumentar a área de peneiramento.

Tela Mista Snap On



Sistema Atradeck Autolimpante



Régua de Fixação Central Atradeck

Comparativo

- Tela de borracha malha 22mm **35% área livre.**
- Tela mista malha 22mm fio 6,35mm **60% área livre.**

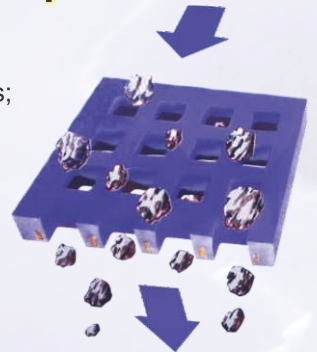
Vantagens das Telas Mista

- Mantêm o mesmo tipo de fixação da borracha.
- Maior produtividade em alguns casos chegando ao aumento de 25% ao mês.
- Troca rápida com menos tempo de parada.

TELAS EM POLIURETANO

Benefícios oferecidos pelas telas de poliuretano fabricadas pela Arterinox

- Vida útil longa devido à elevada resistência ao desgaste;
- Tamanho das aberturas (malha) mantidas com precisão por longos períodos;
- Menor nível de entupimento através de partículas críticas, em função das malhas serem cônicas;
- Transmissão da vibração da peneira para o material do elemento de classificação (poliuretano), provocando a desobstrução das aberturas;
- Proteção das partes metálicas da peneira, através do poliuretano;
- Instalação e manutenção rápida e simples;
- Eliminação do problema de ruído;
- Separação desejada precisa, devido a uma ampla faixa de aberturas disponíveis;
- Assistência técnica especializada.



Comparação com telas de aço com alto teor de carbono

Finalidade:	Classificação de brita (granito)
Material substituído:	Telas Metálicas
Característica do desgaste:	Abrasão
Equipamento:	Peneira Vibratória 5.000 x 2.000
Jornada de trabalho:	10 horas / dia
Peneiramento:	a seco
Temperatura:	ambiente
Granulometria de alimentação:	1° Deck - 32 mm 2° Deck - 22 mm 3° Deck - 10 mm
Alimentação da peneira:	4° Deck - 63 m³/h 5° Deck - 56 m³/h 6° Deck - 24 m³/h
	Abertura da malha 22,0 mm 10,0 mm 6,3 mm

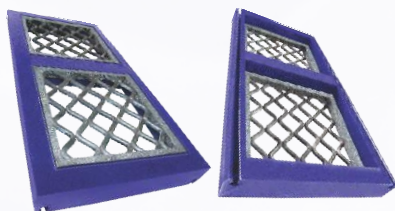
Finalidade:	Classificação de minério de ferro
Material substituído:	Telas Metálicas
Característica do desgaste:	Abrasão/Corrosão
Equipamento:	Peneira Vibratória 8' x 20'
Jornada de trabalho:	21 horas / dia
Peneiramento:	com água
Temperatura:	ambiente
Granulometria de alimentação:	1° Deck < 1" 2° Deck < 14 mm
Alimentação da peneira:	1° Deck - 450 t/hora 2° Deck - 420 t/hora
	Abertura da malha 14,0 mm 10,0 mm

	Metálicas	Poliuretano
Durabilidade:	1° Deck - 250 horas 2° Deck - 350 horas 3° Deck - 450 horas	3.200 horas 4.000 horas 9.000 horas

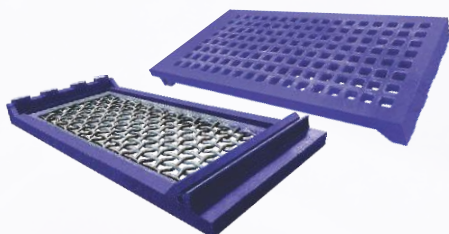
	Metálicas	Poliuretano
Durabilidade:	1° Deck - 250 horas 2° Deck - 310 horas	3.500 horas 3.500 horas

Sistemas de encaixes

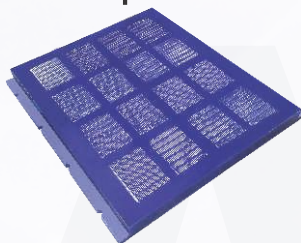
Sistema Atradeck



Sistema Snap On



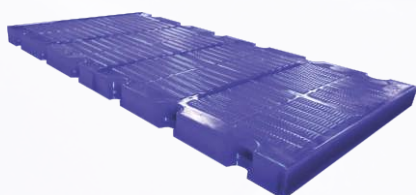
Sistema por Parafuso



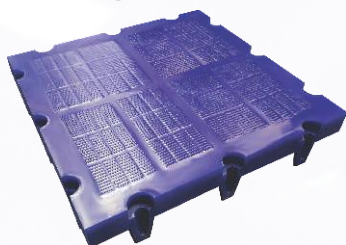
Sistema Fris



Sistema Fixpar



Sistema por Pino e Bucha



Acessórios em poliuretano

Cunha de fixação



Borrifadores e Raspadores



Régua de fixação por parafuso



Bucha



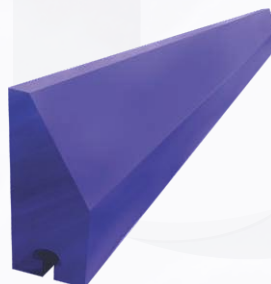
Régua de fixação central Atradeck



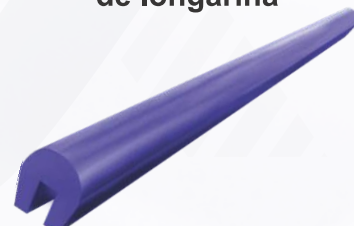
Pinos



Régua de proteção lateral



Perfil para proteção de longarina

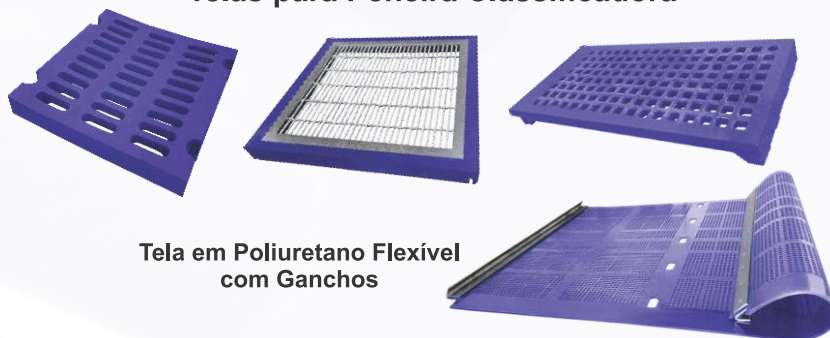


Fabricamos todos os tipos de régua e acessórios em poliuretano

* Telas para Tromell

* Telas para Peneira Desaguadora

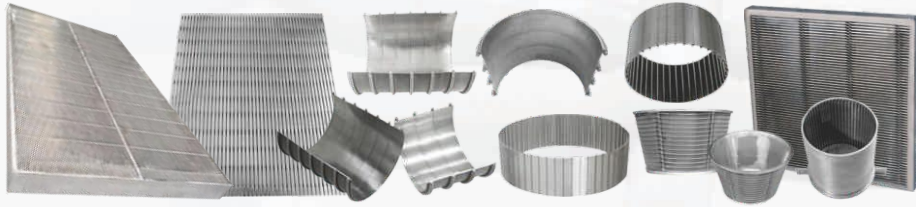
* Telas para Peneira Classificadora



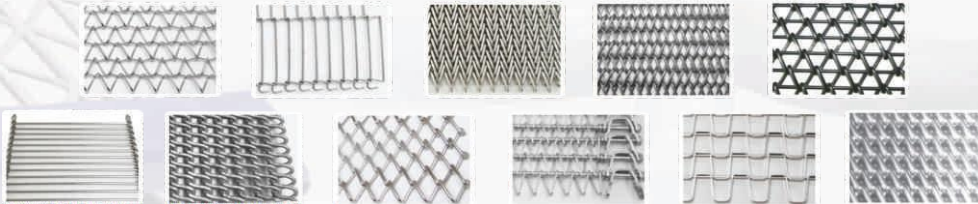
Tela em Poliuretano Flexível com Ganchos

A ATX Trefilados é uma empresa especializada em fabricação de telas e acessórios em poliuretano, dedicada a desenvolver e solucionar. Conta com setor de engenharia de prontidão para visitas técnicas e novos desenvolvimentos. Fabricamos telas para fechamento completo de decks e também para reposição.

Telas e Filtros - Estampados e Eletrofundidos



Esteiras Transportadoras Metálicas



Filtros Especiais



Visão

Ser a empresa líder no mercado nacional, reconhecida pela qualidade dos produtos, prazo de entrega e atendimento.

Missão

Desenvolver produtos e soluções para os processos produtivos de nossos clientes, atendendo as suas expectativas.

Valores



- **Respeito:** Respeitar colaboradores, clientes e fornecedores.
- **Qualidade:** Verificação contínua dos processos assegurando a qualidade estabelecida.
- **Comprometimento:** Atender as necessidades dos clientes.

Política da Qualidade ATX

A ATX Trefilados do Brasil, visando a liderança de mercado, focada em seus resultados com indicadores confiáveis e factíveis, tem o compromisso de produzir com qualidade, atendendo as necessidades e expectativas de seus clientes, melhorando continuamente seus processos, respeitando o meio ambiente e as demais partes interessadas, primando a integridade física e social de seus colaboradores, proporcionando um ambiente seguro e agradável de se trabalhar, contando com uma força de trabalho motivada e treinada a realizar suas tarefas.

ATX

TREFILADOS DO BRASIL LTDA
A SOLUÇÃO PARA SEUS PROCESSOS PRODUTIVOS
www.atxtrefilados.com.br



SUSTENTABILIDADE FAÇA SUA PARTE